

NICHIA CORPORATION

全彩 LED 规格书

NESM238AT

- Pb-free Reflow Soldering Application
- Built-in ESD Protection Device
- RoHS Compliant
- RGB Sorted (RGB die lit separately.)



SPECIFICATIONS

(1) Absolute Maximum Ratings

Item	Symbol	Absolute Maximum Rating			Unit
		Blue	Green	Red	
Forward Current	I_F	25	30	50	mA
Pulse Forward Current	I_{FP}	80	100	150	mA
Allowable Reverse Current	I_R	85	85	-	mA
Reverse Voltage	V_R	-	-	5	V
Power Dissipation	P_D	88.7	111	127	mW
Total Power Dissipation	P_{TOT}	130			mW
Operating Temperature	T_{opr}	-30~85			°C
Storage Temperature	T_{stg}	-40~100			°C
Junction Temperature	T_J	100	100	100	°C

* Absolute Maximum Ratings at $T_A=25^\circ\text{C}$.

* I_{FP} conditions with pulse width $\leq 10\text{ms}$ and duty cycle $\leq 10\%$.

* The absolute maximum Power Dissipation per die.

* The absolute maximum Power Dissipation in total per package.

(2) Initial Electrical/Optical Characteristics

Item	Symbol	Condition	Typ			Unit
			Blue	Green	Red	
Forward Voltage	V_F	B $I_F=20\text{mA}$ G $I_F=20\text{mA}$ R $I_F=20\text{mA}$	3.2	3.4	2.2	V
Reverse Current	I_R	R $V_R=5\text{V}$	-	-	-	μA
Luminous Intensity	I_V	B $I_F=20\text{mA}$ G $I_F=20\text{mA}$ R $I_F=20\text{mA}$	330	1800	870	mcd
Chromaticity Coordinate	x	B $I_F=20\text{mA}$	0.133	0.189	0.700	-
	y	G $I_F=20\text{mA}$ R $I_F=20\text{mA}$	0.075	0.718	0.299	

* Characteristics at $T_A=25^\circ\text{C}$.

* Luminous Intensity value as per CIE 127:2007 standard.

* Chromaticity Coordinates as per CIE 1931 Chromaticity Chart.

RANKS

Item	Blue		Green		Red		Unit
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	
Forward Voltage	2.80	3.55	2.90	3.70	1.80	2.55	V
Reverse Current	-	-	-	-	-	50	μA
Luminous Intensity	210	420	1200	2400	600	1200	mcd

Color Rank

Blue

	Rank W					
x	0.139	0.129	0.113	0.134	0.145	0.152
y	0.035	0.050	0.080	0.105	0.072	0.056

Green

	Rank G0d					
x	0.136	0.190	0.219	0.250	0.220	0.176
y	0.739	0.628	0.637	0.638	0.745	0.750

Red

	Rank R			
x	0.674	0.648	0.677	0.708
y	0.296	0.323	0.323	0.292

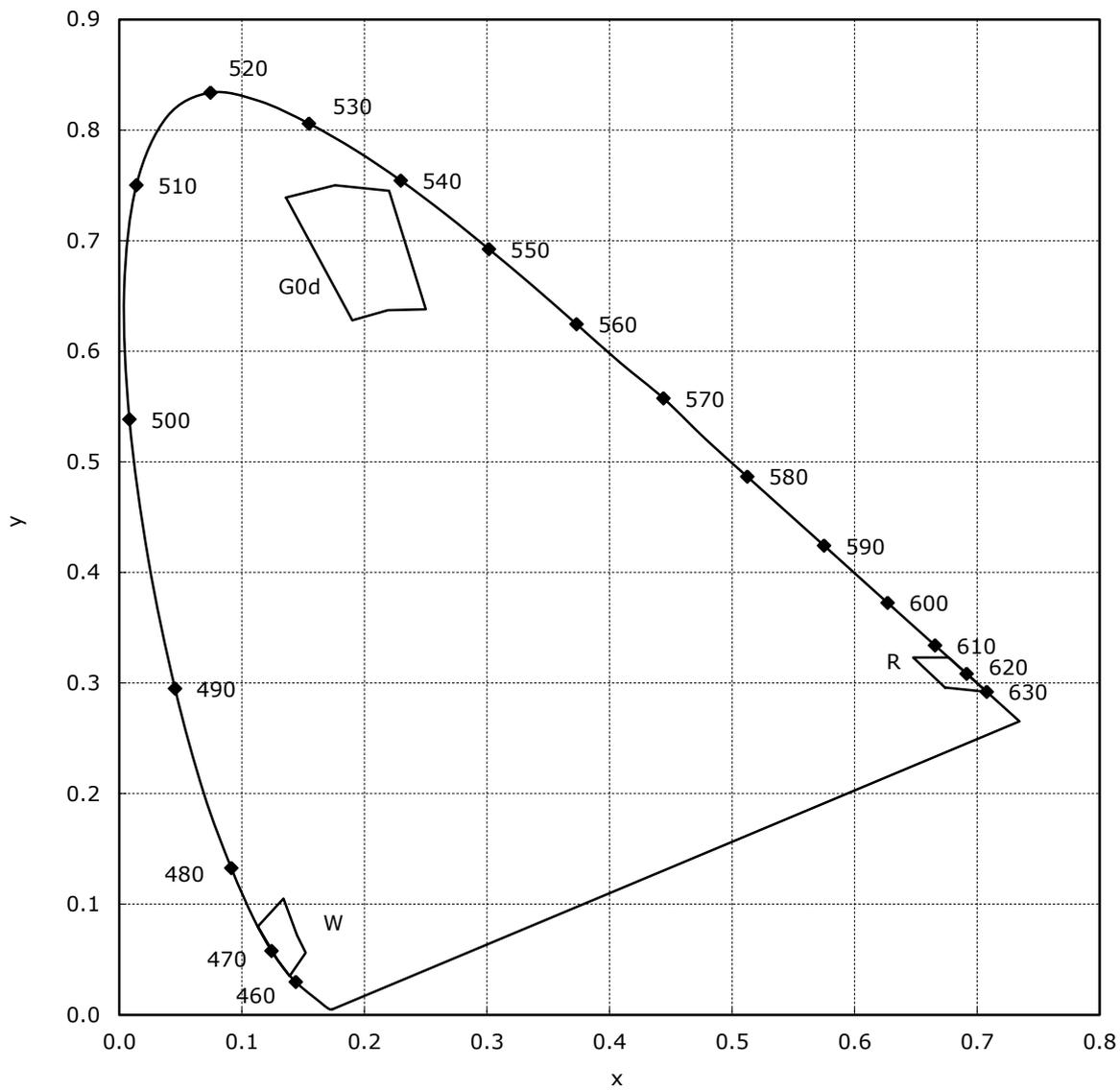
* Ranking at $T_A=25^{\circ}\text{C}$.

* Forward Voltage Tolerance: $\pm 0.05\text{V}$

* Luminous Intensity Tolerance: $\pm 10\%$

* Chromaticity Coordinate Tolerance: ± 0.01

CHROMATICITY DIAGRAM



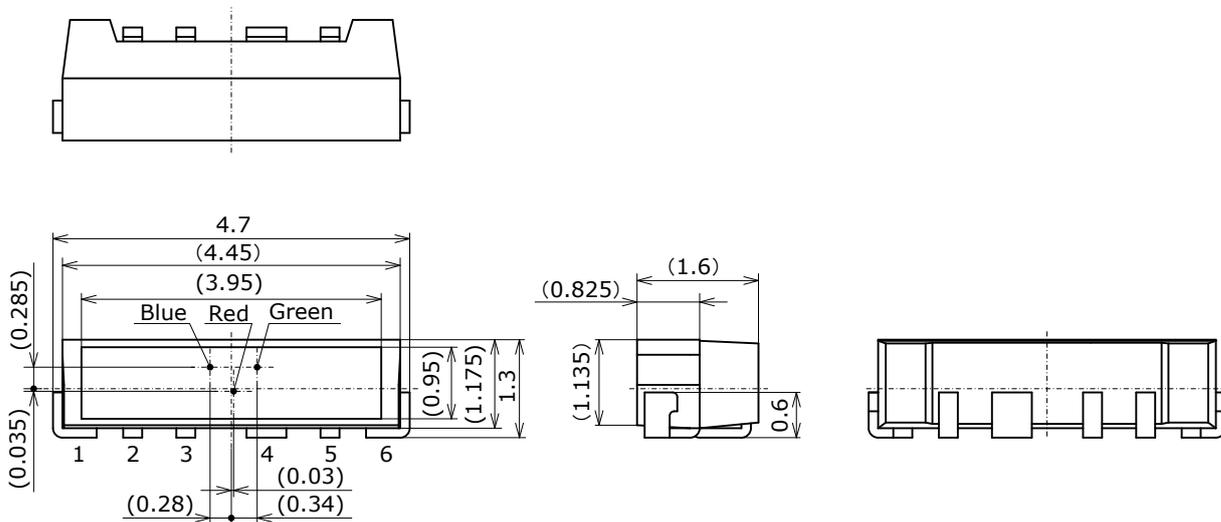
OUTLINE DIMENSIONS

* 本製品はRoHS指令に適合しております。
This product complies with RoHS Directive.

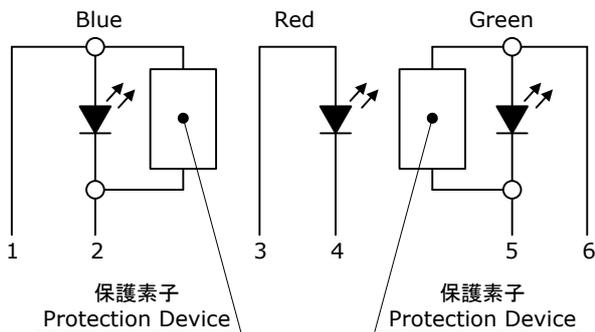
NESM238A
管理番号 No. STS-DA7-6954B

* 括弧で囲まれた寸法は参考値です。
The dimension(s) in parentheses are for reference purposes.

(単位 Unit: mm, 公差 Tolerance: ±0.1)



項目 Item	内容 Description
パッケージ材質 Package Materials	耐熱性ポリマー Heat-Resistant Polymer
封止樹脂材質 Encapsulating Resin Materials	シリコン樹脂(拡散剤入り) Silicone Resin(with diffuser)
電極材質 Electrodes Materials	銅合金+銀メッキ Ag-plated Copper Alloy
質量 Weight	0.016g(TYP)



* バリは寸法に含まないものとします。
Dimensions do not include mold flash or metal burr.

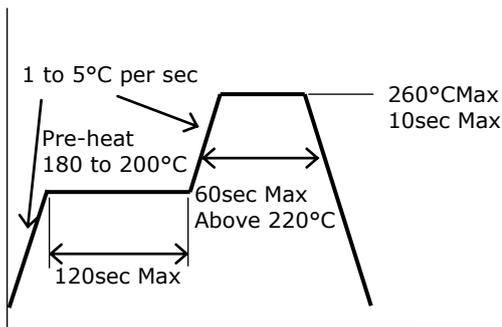
* Redダイ、Blueダイ、Greenダイは Red カソード側に実装されています。
The Red, Blue and Green die are attached to the Red Cathode side.

焊接

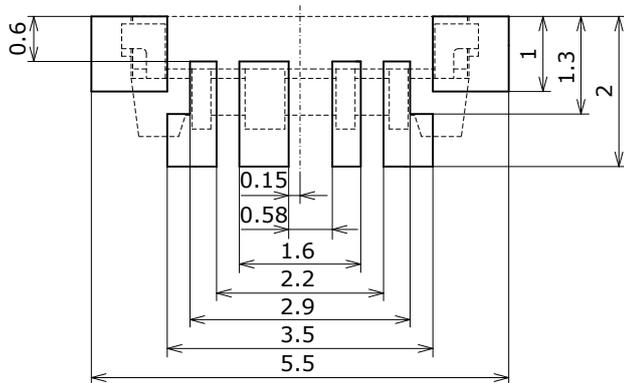
• Recommended Reflow Soldering Condition(Lead-free Solder)

• Recommended Hand Soldering Condition

Temperature	350°C Max
Soldering Time	3sec Max



• 焊盘设计方案推荐



(单位 Unit: mm)

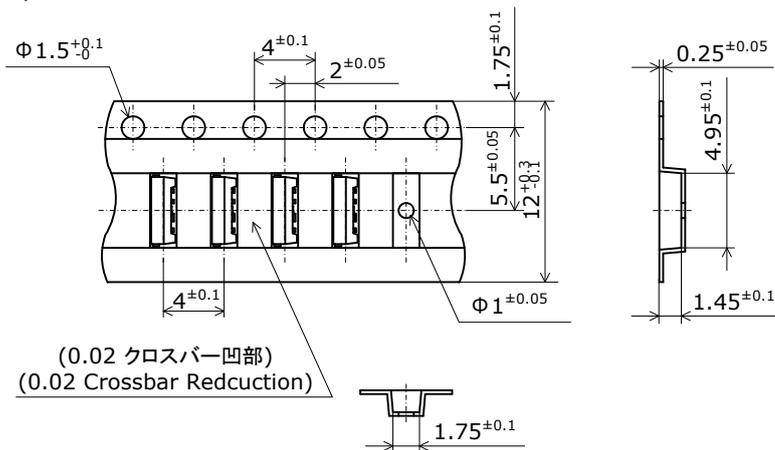
- * 本产品适用于回流焊。如果使用浸焊，日亚不能对其可靠性进行保证。
- * 回流焊不能超过 2 次，手焊不能超过 1 次。
- * 需要进行 2 次回流焊时，为了避免吸湿，第 1 次回流焊后一旦 LED 自然冷却到室温应立即进行第 2 次。
- * 应逐渐将峰值温度降低，避免急速冷却。
- * 使用回流焊时，最好使用氮气回流焊，因为空气回流焊可能导致 LED 受回流焊时的热量和大气的影 响，出现光学性能低下。
- * 焊接后不能进行修复。如果修复不可避免，应使用双头烙铁，并必须事先确认修复不会对 LED 特性造成影响。
- * 在焊接时的受热状态下，避免对 LED 施加外力。
- * 在使用自动贴片机进行安装时，请选用适合本产品的吸嘴。
- * 本产品的光学特性可能因为回流焊的次数和温度发生变化。不管是用于租赁还是永久设置只要是用于同一显示屏，LED 单元板的回流焊次数和温度必须相同。
- * 日亚推荐的焊盘尺寸只是保证在焊接中不会出现问题。在高密度安装等需要提高安装精度时应该使用与其相适合的焊盘设计。
- * 在决定焊锡时，应该在考虑到回流焊温度和手焊温度的情况下进行选择。
- * 使用助焊剂时最好使用无卤助焊剂。另外在生产工艺上应该避免将助焊剂直接涂抹在 LED 上。
- * 在焊接前一定对焊锡种类、焊锡量进行确认。

TAPE AND REEL DIMENSIONS

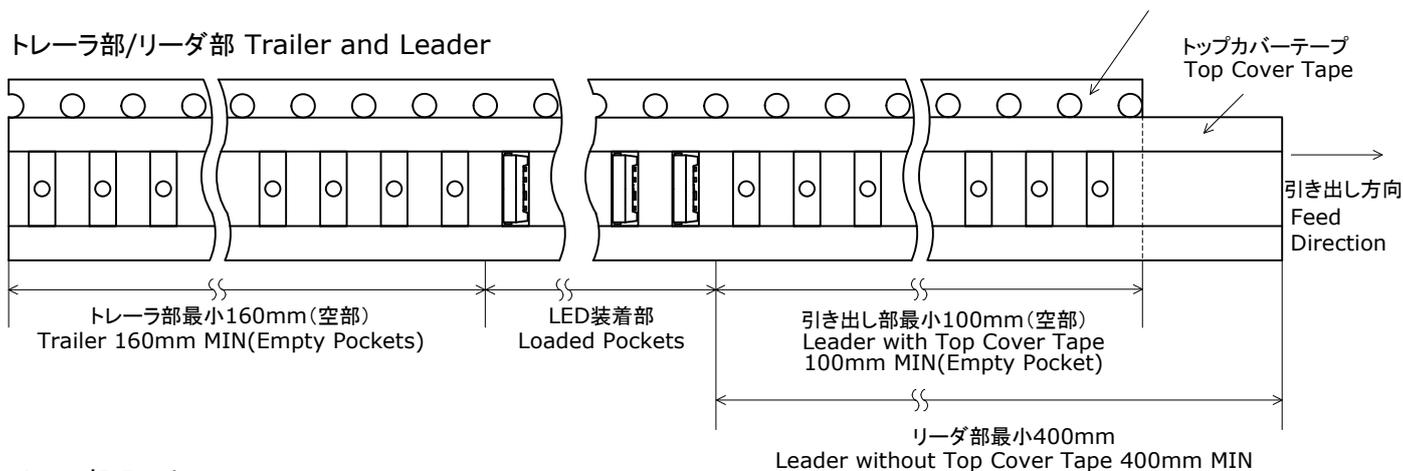
テーピング部 Tape

Nxxx238x
管理番号 No. STS-DA7-7156A

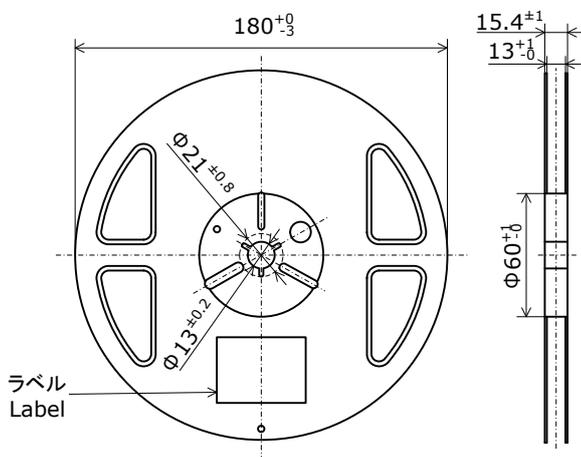
(単位 Unit: mm)



トレーラ部/リーダ部 Trailer and Leader



リール部 Reel

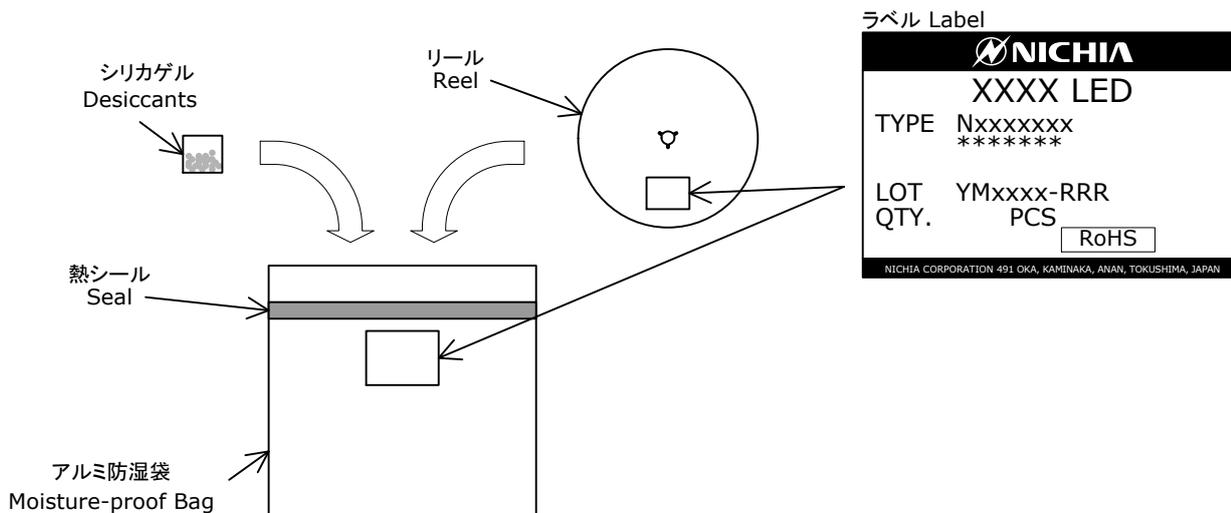


- * 数量は1リールにつき 2500個入りです。
Reel Size: 2500pcs
- * JIS C 0806電子部品テーピングに準拠しています。
The tape packing method complies with JIS C 0806
(Packaging of Electronic Components on Continuous Tapes).
- * 実装作業の中断などでエンボスキャリアテープをリールに巻き取る場合、エンボスキャリアテープを強く(10N以上)締めないで下さい。
LEDがカバーテープに貼り付く可能性があります。
When the tape is rewound due to work interruptions, no more than 10N should be applied to the embossed carrier tape.
The LEDs may stick to the top cover tape.

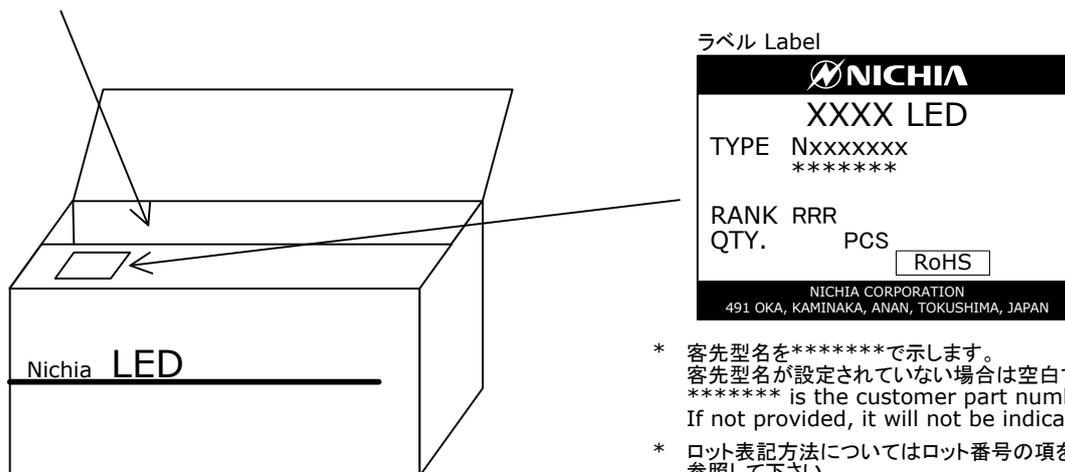
PACKAGING - TAPE & REEL

シリカゲルとともにリールをアルミ防湿袋に入れ、熱シールにより封をします。
 Reels are shipped with desiccants in heat-sealed moisture-proof bags.

Nxxxxxxx
 管理番号 No. STS-DA7-0006C



アルミ防湿袋を並べて入れ、ダンボールで仕切ります。
 Moisture-proof bags are packed in cardboard boxes with corrugated partitions.



- * 客先型名を*****で示します。
 客先型名が設定されていない場合は空白です。
 ***** is the customer part number.
 If not provided, it will not be indicated on the label.
- * ロット表記方法についてはロット番号の項を参照して下さい。
 For details, see "LOT NUMBERING CODE" in this document.
- * ランク分けがない場合はランク表記はありません。
 The label does not have the RANK field for un-ranked products.

- * 本製品はテーピングしたのち、輸送の衝撃から保護するためダンボールで梱包します。
 Products shipped on tape and reel are packed in a moisture-proof bag.
 They are shipped in cardboard boxes to protect them from external forces during transportation.
- * 取り扱いに際して、落下させたり、強い衝撃を与えたりしますと、製品を損傷させる原因になりますので注意して下さい。
 Do not drop or expose the box to external forces as it may damage the products.
- * ダンボールには防水加工がされておりませんので、梱包箱が水に濡れないよう注意して下さい。
 Do not expose to water. The box is not water-resistant.
- * 輸送、運搬に際して弊社よりの梱包状態あるいは同等の梱包を行って下さい。
 Using the original package material or equivalent in transit is recommended.

LOT NUMBERING CODE

Lot Number is presented by using the following alphanumeric code.

YMxxxx - RRR

Y - Year

Year	Y
2015	F
2016	G
2017	H
2018	I
2019	J
2020	K

M - Month

Month	M	Month	M
1	1	7	7
2	2	8	8
3	3	9	9
4	4	10	A
5	5	11	B
6	6	12	C

xxxx-Nichia's Product Number

RRR-Rank

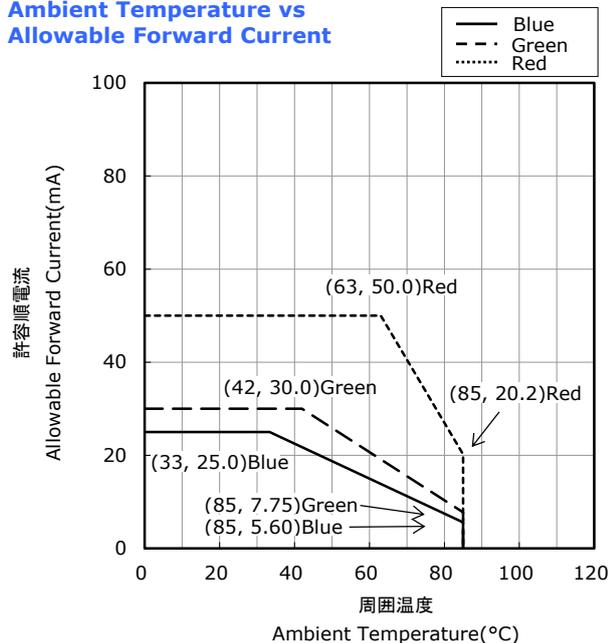
* The label does not have the RANK field for un-ranked products.

DERATING CHARACTERISTICS

NESM238x
管理番号 No. STS-DA7-6950B

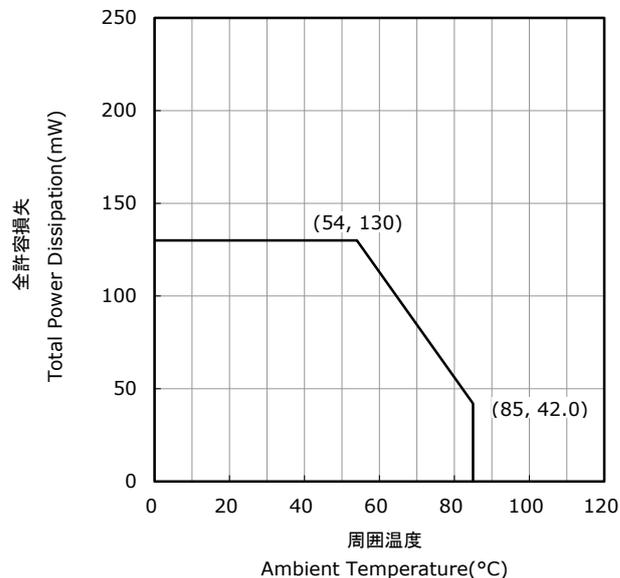
周囲温度-許容順電流特性 *

Ambient Temperature vs Allowable Forward Current



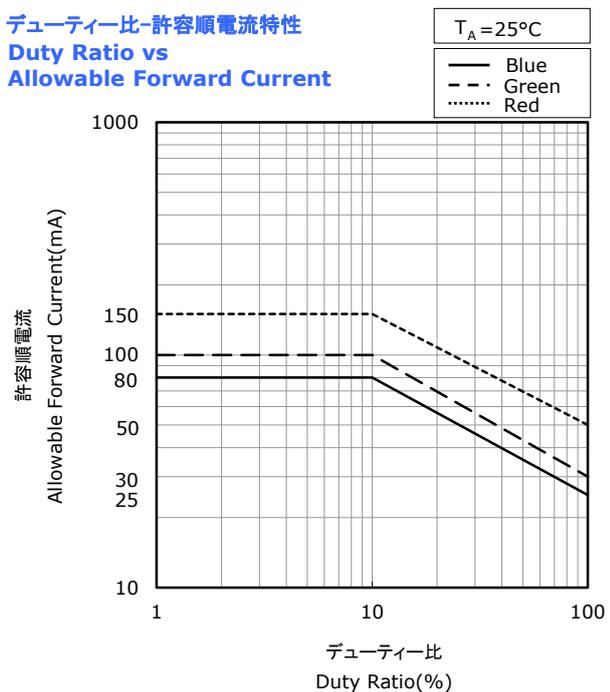
周囲温度-全許容損失特性 **

Ambient Temperature vs Total Power Dissipation



デューティー比-許容順電流特性

Duty Ratio vs Allowable Forward Current



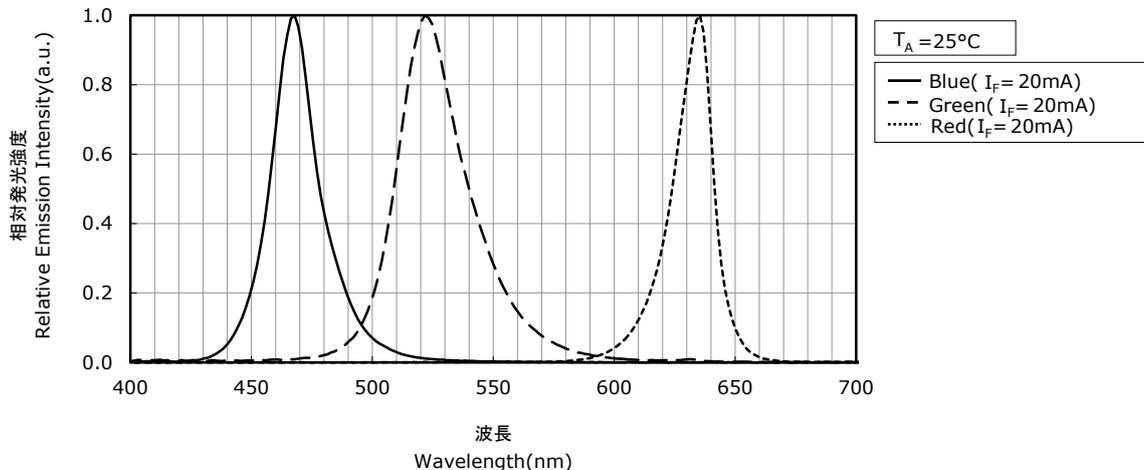
- * 多色点灯の際も、1素子当たりの値はこの定格内におさめて下さい。
The graph shows the maximum allowable power dissipation for a LED die of each color.
- ** 2素子以上点灯の際には、トータル値を定格内におさめて下さい。
The graph shows the maximum allowable total power dissipation for a LED package.

OPTICAL CHARACTERISTICS

* 本特性は参考です。
All characteristics shown are for reference only and are not guaranteed.

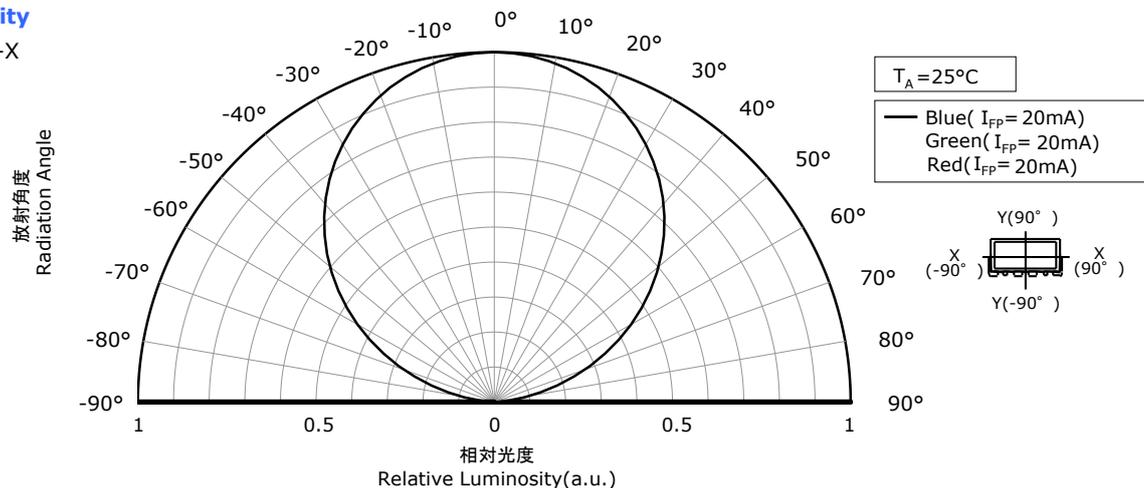
NESM238x
管理番号 No. STS-DA7-6951B

発光スペクトル Spectrum

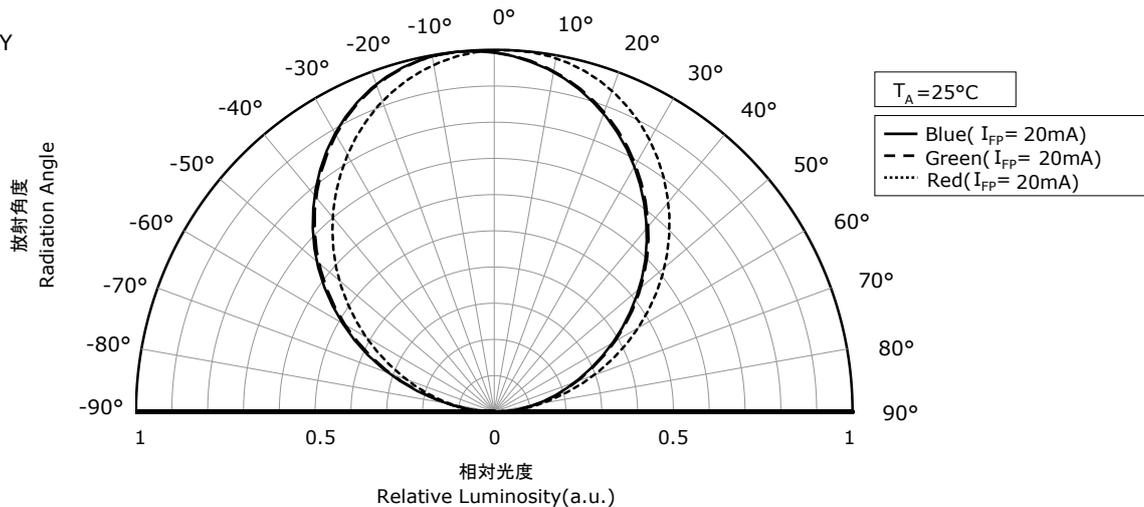


指向特性 Directivity

X-X



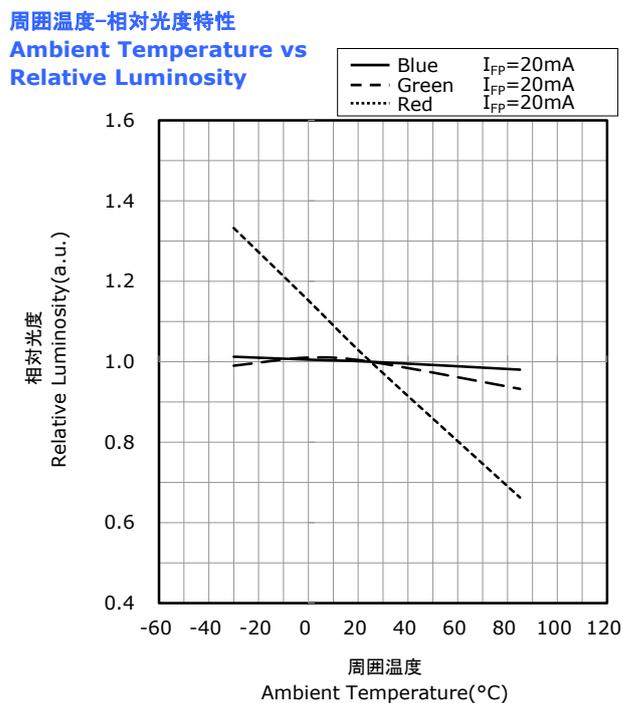
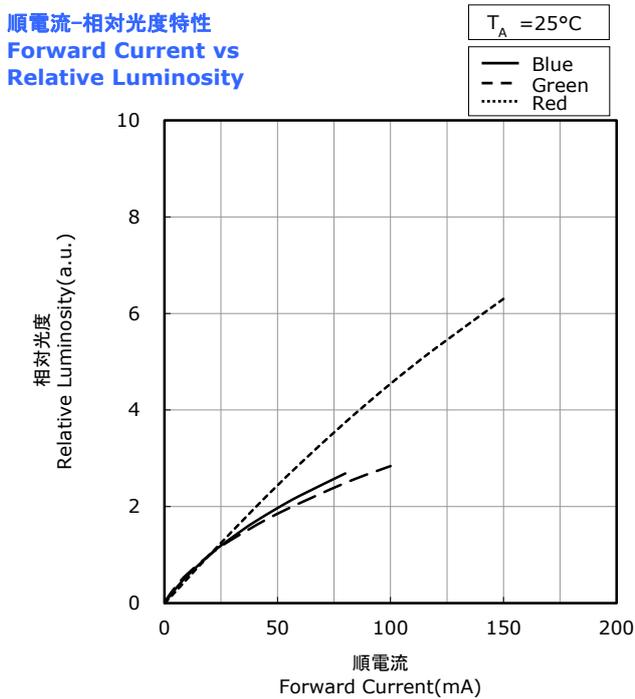
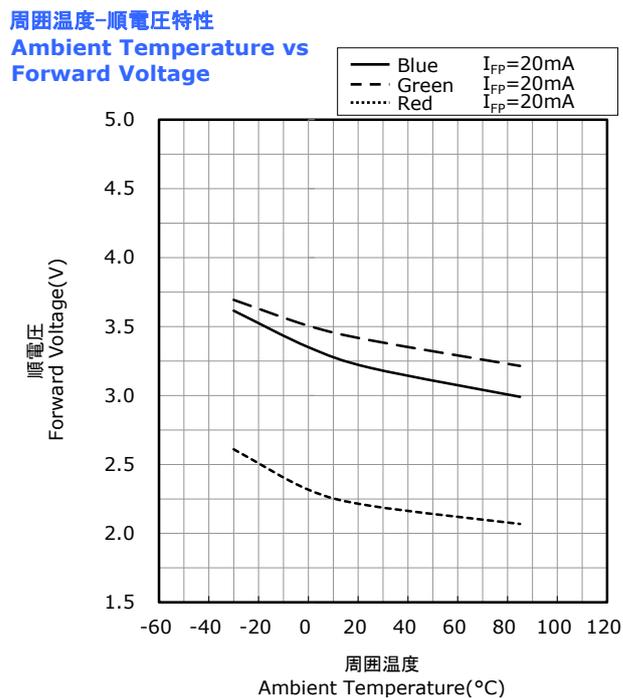
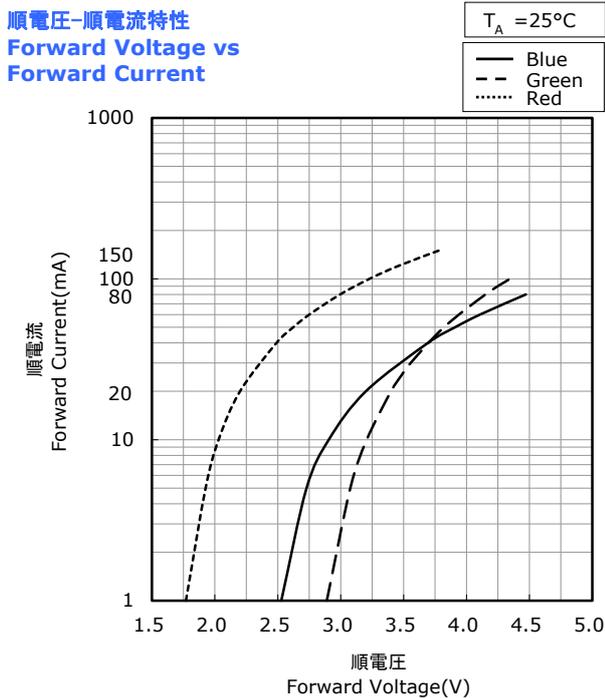
Y-Y



FORWARD CURRENT CHARACTERISTICS / TEMPERATURE CHARACTERISTICS

* 本特性は参考です。
All characteristics shown are for reference only and are not guaranteed.

NESM238x
管理番号 No. STS-DA7-6952B



RELIABILITY

(1) Tests and Results

Test	Reference Standard	Test Conditions		Test Duration	Failure Criteria #	Units Failed/Tested
Resistance to Soldering Heat (Reflow Soldering)	JEITA ED-4701 300 301	T _{slid} =260°C, 10sec, 2reflows, Precondition: 30°C, 70%RH, 168hr			#1	0/50
Temperature Cycle	JEITA ED-4701 100 105	-40°C(30min)~25°C(5min)~ 100°C(30min)~25°C(5min)		100cycles	#1	0/50
Moisture Resistance (Cyclic)	JEITA ED-4701 200 203	25°C~65°C~-10°C, 90%RH, 24hr per cycle		10cycles	#1	0/50
High Temperature Storage	JEITA ED-4701 200 201	T _A =100°C		500hours	#1	0/50
Temperature Humidity Storage	JEITA ED-4701 100 103	T _A =60°C, RH=90%		500hours	#1	0/50
Low Temperature Storage	JEITA ED-4701 200 202	T _A =-40°C		500hours	#1	0/50
Room Temperature Operating Life		T _A =25°C	B I _F =8mA G I _F =16mA R I _F =12mA	500hours	#1	0/50
Temperature Humidity Operating Life		60°C, RH=90%	B I _F =5mA G I _F =7mA R I _F =7mA	500hours	#1	0/50
Low Temperature Operating Life		T _A =-30°C	B I _F =8mA G I _F =16mA R I _F =12mA	500hours	#1	0/50
Electrostatic Discharges	JEITA ED-4701 300 304	HBM, 2kV, 1.5kΩ, 100pF, 3pulses, alternately positive or negative			#2	0/50

NOTES:

Measurements are performed after allowing the LEDs to return to room temperature.

(2) Failure Criteria (Value for one LED device (Single color).)

Criteria #	Items	Conditions	Failure Criteria
#1	Forward Voltage(V _F)	B I _F =20mA G I _F =20mA R I _F =20mA	>U.S.L.×1.1
	Luminous Intensity(I _V)	B I _F =20mA G I _F =20mA R I _F =20mA	<L.S.L×0.7
	Reverse Current(I _R)	R V _R =5V	>U.S.L.×2.0
#2	Forward Voltage(V _F)	B I _F =20mA G I _F =20mA R I _F =20mA	>U.S.L.×1.1
	Luminous Intensity(I _V)	B I _F =20mA G I _F =20mA R I _F =20mA	<L.S.L×0.7

U.S.L. : Upper Specification Limit L.S.L. : Lower Specification Limit

注意事项

(1) 保管中的注意事项

Conditions		Temperature	Humidity	Time
Storage	Before Opening Aluminum Bag	≤30°C	≤90%RH	Within 1 Year from Delivery Date
	After Opening Aluminum Bag	≤30°C	≤70%RH	≤168hours
Baking		65±5°C	-	≥24hours

- 本产品归列为湿敏等级 3 (JEDEC MSL3)。关于湿敏等级的详细内容请参考 IPC/JEDEC STD-020。
- 本产品在焊接中受热可能导致外封装中吸收的水分蒸发膨胀，由此使外封装和封装树脂的界面裂开，出现光学特性低下。因此为了将焊接安装之前的吸湿量控制在最小限度，日亚公司采用了防潮包装。
铝制防潮产品袋中的干燥剂吸湿后会渐渐从蓝色变为红色。
- 在打开铝制防潮产品袋后，到焊接安装完成为止必须在上记保管条件（铝制防潮产品袋开封后）下进行保管。如果有产品剩余，必须保管在装有干燥剂的密封容器等中，最好重新密封保管在日亚公司的铝制防潮产品袋中。
- 如果超过了保管期限，必须对 LED 进行烘烤。另外即使在保管期限内，干燥剂原本的蓝色消失时也同样应该进行烘烤。烘烤只能进行 1 次。
- 本产品外封装的内/外侧上存在镀银的金属部位，如果将其暴露在含有腐蚀性气体的环境中，镀银表面可能发生变质，对焊接强度和光学特性造成影响。本产品开封后必须保管在密封容器等中，最好重新密封保管在日亚公司的铝制防潮产品袋中。
- 即使在焊接安装和产品组装后，受 LED 周边材料产生的腐蚀性气体和外部侵入的腐蚀性气体影响，镀层表面也可能发生变质，因此需要在考虑到以上因素的情况下对产品进行设计。在硬纸箱和橡胶中，甚至在大气中也可能含有微量的腐蚀性气体。另外在树脂材料中也有可能含有对镀层表面造成不良影响的因素等。
- 不要在产品中使用含有硫磺成分的材料（垫圈、粘合剂等中可能含有硫磺）。如果镀层表面发生严重腐蚀或表面异常，可能出现接触不良，对产品通电造成影响。
如果需要使用垫圈，最好使用硅胶垫圈，不过应注意低分子硅氧烷可能造成产品的接触不良。
- 本产品应保管在温度变化少的场所，因为在温度变化剧烈的场所可能发生结露。
- 禁止保管在多尘埃的环境中。
- 禁止长期暴露在可能受到直射或高于室温的环境中。

(2) 使用方法

- 在电路设计时，不让各芯片的电流值超过绝对最大额定值。并最好对各芯片进行定电流驱动。
- 当 2 芯片以上（多色）同时亮灯时，其耗散功率总和不能超过本产品的绝对最大额定值。
- 请使用正向电流驱动本产品。注意在本产品不使用时不要在正、反方向上对本产品施加电压。
特别应避免在反方向上持续对本产品施加电压，因为这可能导致离子迁移的发生，使 LED 受到损伤。
如果长时间不使用本产品，为了以防万一，应该关掉主电源。
- 为了让 LED 的特性得到稳定，施加电流最好在额定电流的 10% 以上。
- 避免让 LED 受到雷电浪涌等过电压。
- 需要使用二次透镜对本产品进行聚光或散光时，应该充分确认不会因为二次透镜的使用造成色调不均等不良。
- 本产品设计用于室内。在户外使用本产品时，必须采取措施做到充分防晒、防水、防潮和防盐害。

(3) 使用中的注意事项

- 在本产品的使用中，不要直接用手接触本产品，因为可能造成 LED 表面污染，对光学特性造成不良影响。
另外也可能造成本产品变形和断线，以致 LED 出现不亮。除此之外也可能使引脚受到损伤。
- 在使用镊子时，注意不让 LED 受到过大的外力，以致封装树脂部出现损伤、欠缺、剥落、产品变形和断线，以致出现不亮。
- 掉落可能导致产品发生变形等。
- 不让安装有本产品的电路板重叠。电路板重叠可能导致封装树脂受到外力，出现封装树脂损伤，欠缺，剥落，金线变形，断线，LED 脱落，以致 LED 出现不亮。
- LED 的封装树脂有粘性，注意不要让其附着异物，否则可能污染 LED 表面，对光学特性造成不良影响。

(4) 设计中的注意事项

- 在电路板安装后的电路板切割等工艺中，电路板的弯曲可能使外封装发生破裂，因此在决定 LED 配置时应尽量使在电路板的挠曲和扭曲中的 LED 受力减少到最小。
- 在电路板切割中 LED 受到机械应力大小和其安装位置相关，因此在配置 LED 时应让 LED 处于最不容易受到机械应力的位置。
- 在电路板切割中避免手动操作，必须使用专用工具。

(5) 防静电中的注意事项

- 本产品对静电和浪涌电压敏感，并且在静电和浪涌电压的冲击下芯片可能发生损伤，使本产品的可靠性受到影响，因此在操作中应使用以下的防静电对策。
 - 使用防静电手环、导电性服装、导电鞋、导电地板等除去电荷
 - 让操作区域中的装置、工具等接地除去电荷
 - 使用导电性材料制作的工作台和仓储货架等
- 将操作区域内需要接地的所有工具（烙铁等）、设备和装置等正确接地。
 - 另外本产品安装后的模块或产品等也需要实施防浪涌电压对策。
- 如果在工具和装置等中有使用玻璃或塑料等绝缘体，应该使用以下防静电对策。
 - 使用导电性材料导电
 - 加湿防止静电发生
 - 使用离子发生器中和电荷
- 在将本产品安装到模块后的特性检查中，最好也对静电损伤的有无进行检查。
 - 使用小电流（ $\leq 1\text{mA}$ ）进行正向电压检查和亮灯检查可以检查出静电损伤品。
- 红色芯片外的芯片发生损伤时，会出现正向电压的起始值降低，低电流时不能亮灯等异常。
 - 不合格判定基准：（ $V_F < 2.0\text{V}$ at $I_F = 0.5\text{mA}$ ）

(6) 热量管理

- 本产品使用中必须控制热量发生。驱动中的芯片温度受电路板的热阻和 LED 的配置密度影响，因此在电路板设计中，注意分散热量，不让 LED 结温（ T_J ）超过绝对最大额定值。
- 本产品的驱动电流应该根据周围温度（ T_A ）决定，并对发生的热量进行散热。

(7) 清洗

- 不能使用水和有机溶剂（轻油精或稀释剂等）清洗本产品。
- 本产品最好使用异丙醇清洗。如果使用其他清洗剂必须事先确认不会对外封装和封装树脂造成不良影响。
 - 另外氟利昂（CFCs）溶剂在全球范围被禁用。
- 需要对本产品附着污垢进行清洗时，应在软布上蘸有异丙醇并尽量绞干后擦拭。
- 本产品最好不使用超声波清洗，因为可能由于超声波清洗的输出功率和电路板的安装方法对 LED 造成不良影响。
 - 如果超声波清洗不能避免，必须事先确认不会对实际使用造成影响。

(8) 眼睛安全

- 在 2006 年由国际电工委员会（IEC）颁布的关于灯及灯系统的光生物学的安全性规格 IEC 62471 中，LED 包含在该规格的适用范围内。
 - 另外虽然在 2001 年发行的激光器件相关安全规格 IEC 60825-1 Ed. 1.2 中，LED 也包含在其适用范围内，但是在 2007 年的改订版 IEC 60825-1 Ed. 2.0 中从适用范围中删除，
 - 虽然如此仍有部分国家和地区还在使用改订前的规格 IEC 60825-1 Ed. 1.2，
 - 因此必须对使用本产品的国家和地区的规格进行确认。
 - 根据 IEC 62471，日亚的大部分产品都被归于豁免类和危险类 1 中，但是含有蓝色成分的高功率的 LED 可能会归为危险类 2 中。
 - 直视强电流驱动下的 LED 或使用光学仪器直视 LED 都可能损害眼睛，应加倍小心。
- 持续直视闪光会因光刺激使眼睛出现不适。并且即使在将本产品组装完成后也应该注意不会因本产品的闪光对人体造成伤害。

(9) 其他

- 本产品设计用于一般照明、家电产品、电子产品（通信终端产品等），并非设计用于涉及生命安全的特殊用途（列车、船舶、航空器、宇宙船、海底中继器、核反应堆控制系统、交通装置、燃烧装置、生命维持装置、安全装置等）。如果用于上述特殊用途等对品质和可靠性有特别要求时，除了在规格书中书面明确可使用的情况之外，敝公司既不会对产品的适用性进行保证，也不会对使用造成的财产损失，和人身伤害、死亡负责。
 - 本产品不遵从 ISO/TS16949 质量管理体系，并不设计用于汽车。
- 在没有得到日亚同意的情况下，禁止通过反求工程等对本产品进行拆解分析。即使发现本产品有不良，也不能进行拆解分析，而是立即和日亚联系。
- 在对本产品规格和外观进行改良时，有可能不经通告对规格书内容进行变更，因此日亚不对规格书内容进行保证。请在量产前，和日亚签订正式的交货规格书。